



1 Traitement Corona avec **une Station SpotTEC** pour améliorer la tenue de la peinture.

SpotTEC





- 2 Dépoussiérage et décharge de la partie haute du produit avec un **Rideau d’Air EIXT Zone 1 ou 2**

Rideau d’Air EIXT Zone 1 ou 2



Générateur EN 92



- 3 Décharge de la partie haute du produit avec une **Barre d’Ionisation EIXT Zone 1 ou 2**

- 4 Décharge du convoyeur à bande avec une **Barre d’Ionisation EIXT Zone 1 ou 2**

Barre d’Ionisation EIXT Zone 1 ou 2



amg solution

Parc Innolin
5 Rue du Golf
33700 MERIGNAC
Tel 05.57.34.14.80
Fax 05.57.34.15.05

www.amg-solution.com
e.mail : contact@amg-solution.com